


| | | |
|--|-------|---|
| Министерство образования и науки РФ Ульяновский государственный университет | Форма |  |
| Ф – Аннотация рабочей программы дисциплины | | |

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

Автоматизация проектирования технологических процессов

по направлению/специальности 15.03.04 - "Автоматизация технологических процессов и производств" (бакалавриат)

1. Цели и задачи освоения дисциплины

Цели освоения дисциплины: получение теоретических знаний, практических умений и навыков в области автоматизированного проектирования технологических процессов.

Задачи освоения дисциплины:

- ознакомление студента с основными понятиями о технологических процессах;
- ознакомление студента с языками программирования по разработке моделей для автоматизированного проектирования технологических процессов;
- разработка информационного обеспечения для автоматизированного проектирования технологических процессов;
- автоматизированное проектирование и нормирование технологических процессов механокаркасного производства.

2. Место дисциплины в структуре ОПОП


Дисциплина является обязательной и относится к базовой части (Б1.О.38) основной профессиональной образовательной программы бакалавриата по направлению подготовки «Автоматизация технологических процессов и производств».

Дисциплина «Автоматизация проектирования технологических процессов» изучается в 8 семестре 4 курса студентами заочной формы обучения.

3. Перечень планируемых результатов освоения дисциплины

Перечень компетенций:

| Код и наименование реализуемой компетенции | Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с индикаторами достижения компетенций |
|---|--|
| ПК-1 Способность анализировать состав и структуру технологического процесса | <p>Знать: основные документы, входящие в состав технологического процесса</p> <p>Уметь: определять вид технологического процесса</p> <p>Владеть: навыками разработки технологических процессов в зависимости от их вида</p> |

| | | |
|--|-------|---|
| Министерство образования и науки РФ Ульяновский государственный университет | Форма |  |
| Ф – Аннотация рабочей программы дисциплины | | |

| Код и наименование реализуемой компетенции | Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с индикаторами достижения компетенций |
|--|---|
| ОПК-13 Способен применять стандартные методы расчета при проектировании систем автоматизации технологических процессов и производств | Знать: системы автоматизированного проектирования технологических процессов Уметь: работать в системах автоматизированного проектирования технологических процессов Владеть: навыками по разработке и редактированию технологических процессов |

4. Общая трудоёмкость дисциплины

Общая трудоёмкость дисциплины составляет 5 зачётных единицы (**180** часов).

5. Образовательные технологии

В ходе изучения дисциплины используются традиционные методы и формы обучения (практические и лабораторные занятия, самостоятельная работа).

При организации самостоятельной работы используются следующие образовательные технологии: самостоятельная работа, сопряженная с основными аудиторными занятиями (проработка учебного материала с использованием ресурсов учебно-методического и информационного обеспечения дисциплины); подготовка к практическим занятиям; выполнение лабораторных работ; самостоятельная работа под контролем преподавателя в форме консультаций при подготовке к сдаче экзамена; внеаудиторная самостоятельная работа при выполнении студентом лабораторных заданий.

6. Контроль успеваемости

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды текущего контроля: устный и письменный опрос на практических занятиях, проверка выполнения лабораторных работ.

Промежуточная аттестация проводится в форме экзамена.